


**EXCMO. AYUNTAMIENTO  
DE TOLEDO**

SECRETARIA

 DECLARACION  
REGISTRO DE INTERESES  
- Bienes patrimoniales -

SELLO DE REGISTRO

## DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D<sup>a</sup> ANA BELEN ABELLAN GARCIA

Declara en su condición de: CONcejALA

y con motivo de:  toma de posesion  cese  declaracion anual

Régimen economico del matrimonio: .....

## DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

## PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M <sup>2</sup> /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
VIVIENDA EN TOLEDO	90	2003	COMPRA VENTA	100 %

## PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M <sup>2</sup> /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos	Fecha de Adquisición	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el capital de empresas	2006	Santander	*875'98€#
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias; planes de pensiones	2000	PP Santander	#4516,49€#
Saldo medio en cuentas bancarias	1998 2005	WENTA 1,2,3 SUPERLUBRETA	#12.000# #15.000#
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública,	Fecha de	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias;			
Saldo medio en cuentas bancarias			
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			

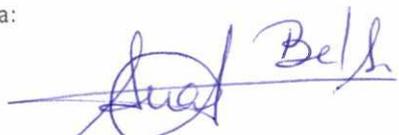
IRPF Y PATRIMONIO DECLARADOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Ejercicio	Cuota líquida pagada al Tesoro Público	Euros
2020	RETENCIONES	#14.000€#

DEUDAS

Descripción	Euros
HIPOTECA	#38.817€#

OBSERVACIONES


Expresamente declaro que no incurrir en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2021</td> </tr> </table>	DÍA	30	MES	12	AÑO	2021
DÍA	30						
MES	12						
AÑO	2021						


**EXCMO. AYUNTAMIENTO  
DE TOLEDO**

SECRETARIA

**DECLARACION  
REGISTRO DE INTERESES  
- Incompatibilidades y Actividades -**

SELLO DE REGISTRO

## DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D<sup>a</sup> ANA B. ABELLAN GARCIA

Declara en su condición de: CONCEJALA

y con motivo de:  toma de posesion  cese  declaracion anual

Régimen economico del matrimonio: .....

DECLARACION SOBRE CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD Y ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS ECONOMICOS.

## DECLARACION DE ACTIVIDADES

PUESTOS PUBLICOS DESEMPEÑADOS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS DISTINTOS A AQUEL POR EL QUE ESTÁ OBLOIGADO A EFECTUAR LA PRESENTE DECLARACIÓN.

Entidad u Organismo	Cargo desempeñado	Fecha de nombramiento	Fecha de cese

## ACTIVIDADES EJERCIDAS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS

Empresa o sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
SESCAM	ENFERMERA	2013	2019

## PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN, DIRECCIÓN O ASESORAMIENTO EN LOS 5 ÚTIMOS AÑOS

Entidad u Organismo	Puesto desempeñado	Fecha de inicio	Fecha de cese

ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS

Procedencia de las Rentas	Empresa o Entidad	Ingresos Íntegros
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas AÑO 2021	AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	#52.953'53 € #
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamientos de bienes muebles e inmuebles, y otros rendimientos del trabajo o financieros		

Expresamente declaro que no incurso en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA 30</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>MES 12</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>AÑO 2021</td> <td>2021</td> </tr> </table>	DÍA 30	30	MES 12	12	AÑO 2021	2021
DÍA 30	30						
MES 12	12						
AÑO 2021	2021						